

SuspendaSlurry® Materials

Anwendungsempfehlungen

1. Vor Gebrauch das SUSPENDASLURRY Material wieder mischen, um eine homogen gemischte Tauchmasse sicherzustellen. Die Mischzeit variiert mit der Schlickermenge, sollte aber einige Minuten betragen. Kleine Schlickermengen können von Hand wieder gemischt werden, für größere wird unter Umständen ein Flügelmischer benötigt. So lange mischen, bis die Schlickerflüssigkeit oben eingemischt ist und das Gemisch cremig aussieht.
2. Nach dem anfänglichen Mischen den Flügelmischer aus dem Tank heraus nehmen.
3. Das Gießmodell muss sauber und frei von Silikon oder anderen verunreinigenden Stoffen sein.
4. Normalerweise ist es nicht nötig, zwischen den Schichten mit Wasser vor zu benetzen. Falls ein Vorbenetzen mit Wasser erforderlich ist, nur entionisiertes Wasser verwenden. Das Gießmodell abtropfen bevor in die Tauchmasse eingetaucht wird.
5. **Wenn die Gießformen fertig sind, den Deckel des Behälters wieder aufsetzen, um das Verdunsten zu verhindern.**
6. Wenn das SUSPENDASLURRY Material wieder benutzt wird, es wieder zu einer cremigen Konsistenz verrühren, bevor reingetaucht wird, falls sich eine sichtbare flüssige Schicht oben auf dem Tank gebildet hat. Wenn keine solche Schicht erkennbar ist, ohne Mischen tauchen.

Verfahren zur Schlickerkontrolle

1. SUSPENDASLURRY Material erfordert eine einfache Viskositätskontrolle. Der Sollviskositätsbereich für SUSPENDASLURRY Material ist:

	Signatur Zahn Becher #4	Signatur Zahn Becher #5
Glasmehl (FS, Fused Silica)	19-21 Sekunden	12-13 Sekunden
Zirkon (ZR)	14-16 Sekunden	8-10 Sekunden

2. Die Viskosität nur mit entionisiertem Wasser einstellen. Wenn die Viskosität ansteigt, Wasser hinzugeben um die Tauchmasse wieder in den Sollviskositätsbereich zu bringen. Destilliertes oder entionisiertes Wasser statt Leitungswasser benutzen, da letzteres verunreinigende Stoffen enthalten kann die sich negativ auf die Lebensdauer der Tauchmasse auswirken können.
3. Entschäumer, Benetzer und Bakterizid sind bei der Herstellung dem SUSPENDASLURRY Material bereits zugegeben worden. Andere Zusätze könnten nicht verträglich sein. Wenden Sie sich an die technische Abteilung von R&R, bevor der Tauchmasse Zusatzstoffe zugesetzt werden .

Frequenz der Schlickerkontrolle

R&R empfiehlt dementsprechend folgende Prüfungen durchzuführen.

Art des Tests	Empfohlene Frequenz
Gesamtfeststoffanteil	Wöchentlich
Viskosität	Bei jedem Schichtbeginn

Sollbereich des Gesamtfeststoffanteils

- SUSPENDASLURRY FS Material: 70%-72%
- SUSPENDASLURRY ZR Material: 79%-81%



RANSOM & RANDOLPH

Maumee, OH 43537 USA
Toll Free: 800.800.7496
Phone: 419.865.9497
Fax: 419.865.9997
www.ransom-randolph.com

Issue Date: 022017 / Replaces: 090216

Investing with Innovation™

SuspendaSlurry® Materials

Feuerfestigkeit

SUSPENDASLURRY FS Material wird mit 60% Glasmehl geliefert. SUSPENDASLURRY ZR Material wird mit 72% Zirkonmehl geliefert. Es wird nicht empfohlen, ein anderes Feuerfestigkeitsniveau zu benutzen.

Sicherheit

Es sollte immer einen OSHA-geprüften Atmungsschutz getragen werden, um das Einatmen von flüchtigem Siliziumstaub zu verhindern, der zu irreversiblen Lungenschäden, Silikose, führen kann. Diese Gefahr beinhaltet die Schlicker-Aufbereitung, das Gießen Guss, das Auspacken und das Reinigen der Gussteile. Für Einzelheiten siehe das Sicherheitsdatenblatt SDB.

Lagerung und Transport

SUSPENDASLURRY Material immer dicht versiegelt halten, wenn es nicht benutzt wird, um das Verdampfen zu verhindern. Vor Frost schützen. SUSPENDASLURRY Material muss auf einer Temperatur über 2° C gelagert werden, damit es sich nicht unumkehrbar zersetzt und dadurch unbrauchbar wird. Die Lebensdauer beträgt 1 Jahr ab der Chargennummer auf dem Etikett (MMTTJJ). Den Vorrat drehen um die Lebensdauer nicht zu überschreiten.

Einmal im Monat, unabhängig davon ob es Modelle getaucht werden oder nicht, den Behälter mit SUSPENDASLURRY Material öffnen, leicht durchmischen und den Behälter wieder verschließen.

Wenn das Material für zu lange Zeit unbenutzt gelassen wird, kann es zu schwierig werden, die Absatzerscheinung wieder rückgängig zu machen.

Technische Ratschläge

Für zusätzliche Informationen und Empfehlungen siehe die Technical Tipps , für die Gießformenherstellung, das Ausschmelzen mit Dampfautoklaven und mit Flammofen auf www.ransom-randolph.com.

Da die Verwendungsbedingungen oder -weisen nicht unserer Kontrolle unterliegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung und lehnen ausdrücklich jegliche Haftung für jeden Gebrauch dieses Erzeugnisses ab. Die hier enthaltenen Informationen werden als wahr und fehlerfrei angesehen, jedoch werden alle Äußerungen oder Empfehlungen ohne Garantie, sei es ausdrücklich oder implizit, bezüglich der Richtigkeit der Information, der mit der Verwendung des Materials verbundenen Gefahren oder der durch den Gebrauch derselben zu erzielenden Ergebnisse gemacht. Die Entsprechung mit allen bundesstaatlichen, Länder- und örtlichen Vorschriften verbleiben in der Verantwortung des Benutzers. Jegliche mögliche Haftung bezüglich des Verkaufs und des Gebrauchs dieses Erzeugnisses beschränkt sich auf den Kaufpreis der bestimmten Güter, die in ihren jeweiligen Rechtsgeschäften verkauft wurden.



RANSOM & RANDOLPH

Maumee, OH 43537 USA

Toll Free: 800.800.7496

Phone: 419.865.9497

Fax: 419.865.9997

www.ransom-randolph.com

Issue Date: 022017 / Replaces: 090216