

# 1070X Investment

Mélanger 100 parts 1070X de poudre a revêtement avec 28 parts d'eau en poids. Mélanger mécaniquement pendant 2-3 minutes. Soumettre le mélange au vide jusqu'à ce que le revêtement monte et se brise pour éliminer l'air.

Verser le revêtement le long de la paroi du cylindre ou du châssis a mouler, jusqu'à ce que les modèles soient recouverts d'environ 2,5 cm. Faire vibrer le moule ou le soumettre au vide pour éliminer les bulles d'air qui peuvent avoir tendance à adhérer aux modèles. Cette opération dure normalement entre 1 à 1½ minutes. Puis remplir le cylindre ou le châssis à ras bord avec le revêtement et laisser prendre pendant 2 heures avant de commencer le décirage et la cuisson.

## Modèles réutilisables

Au bout d'une heure au minimum, les modèles réutilisables peuvent être retirés du moule.

## Modèles en cire

On utilise principalement deux méthodes pour enlever la cire: le décirage à sec et le décirage à la vapeur. Pour le décirage à sec, placer le moule dans un four à céramique ou dans un four à une température de 149°C-177°C et maintenir celle-ci pendant 3-4 heures. Pour le décirage à la vapeur, placer le moule dans le décireur à vapeur. Décirer à la vapeur uniquement pendant le temps requis pour ôter la cire et pas plus. La durée de temps nécessaire pour décirer varie en fonction de la taille des moules. Après le décirage à la vapeur, placer le moule dans un four à une température de 149°C-177°C et maintenir celle-ci pendant 3-4 heures.

Une fois que le moule a été déciré, hausser la température à 704°C-732°C à une vitesse de 66°C-93°C à l'heure. Maintenez les moules à cette température jusqu'à ce que la matière des modèles soit complètement éliminé. Le temps de cuisson est d'environ 5 heures à cette température, bien que ce temps puisse varier selon la charge du four et la taille du cylindre ou du châssis.

Après la cuisson laisser refroidir les moules dans le four jusqu'à la température de coulée désirée. Celle-ci est en général de 204°C-288°C pour l'aluminium et de 427°C-538°C pour les alliages de cuivre.

US: Danger. Peut provoquer le cancer par inhalation. Endommage les poumons en cas d'exposition prolongée ou répétée par inhalation. Contient de la silice cristalline. Voir la FDS pour plus d'informations.

EU: Danger. Endommage les poumons en cas d'exposition prolongée ou répétée. Contient de la silice cristalline inhalable. Voir la FDS pour plus d'informations.

*Les conditions ou les modes d'utilisation étant hors de notre contrôle, nous n'assumons aucune responsabilité et déclinons expressément toute responsabilité pour toute utilisation de ce produit. Nous considérons que les informations contenues dans le présent document sont vraies et exactes, mais toutes les déclarations ou suggestions sont faites sans garantie, expresse ou implicite, concernant l'exactitude de l'information, les dangers liés à l'utilisation du matériel ou des résultats pouvant être obtenus par l'utilisation de celui-ci. La conformité à tous les règlements fédéraux, étatiques et locaux demeure la responsabilité de l'utilisateur. Toute responsabilité potentielle liée à la vente et à l'utilisation de ce produit est limitée au coût de la marchandise particulière vendue lors des opérations respectives.*



## RANSOM & RANDOLPH

Maumee, OH 43537 USA

Toll Free: 800.800.7496

Phone: 419.865.9497

Fax: 419.865.9997

www.ransom-randolph.com

Issue Date: 030617 / Replaces: 092616