

# 1070X Investment

100 Teile 1070X Einbettmasse-Pulver mit 28 Teilen Wasser nach Gewicht vermischen. Mechanisch 2-3 Minuten lang verrühren. An das Gemisch Vakuum anlegen, bis die Einbettmasse wächst und bricht, um eingeschlossene Luft entweichen zu lassen.

Gießen Sie die Einbettmasse entlang der Seite des Formkastens oder des Formgestells, bis die Modelle etwa 2,5 cm überdeckt sind. Die Form rütteln oder Vakuum anlegen, um Luftblasen zu beseitigen, die dazu neigen an den Modellen haften zu bleiben. Für diesen Vorgang braucht man gewöhnlich 1 bis 1½ Minuten. Den Formkasten mit Einbettmasse komplett auffüllen und 2 Stunden abbinden lassen, bevor mit dem Ausschmelzen des Wachses und dem Ausbrennen begonnen wird.

## Wiederverwendbare Modelle

Nach einer Wartezeit von mindestens 1 Stunde können wiederverwendbare Modelle aus der Form entfernt werden.

## Wachsmodelle

Gewöhnlich werden zwei Wachsausschmelzmethoden verwendet: Trocken-Entwachsen und Dampf-Entwachsen. Für das Trockenentwachsen die Form in einen Ofen oder Schmelzofen bei einer Temperatur von 149 °C -177 °C stellen und 3-4 Stunden darin halten. Für das Dampfentwachsen die Form in den Dampf-Entwachser geben. Dampf-entwachsen Sie nur die für die Wachsbeseitigung erforderliche Zeit und nicht länger. Die für die Entwachsung der Formen erforderliche Zeit hängt von der Größe der Form ab. Nach dem Dampfentwachsen die Form unverzüglich in einen Ofen oder Schmelzofen bei einer Temperatur von 149 °C-177 °C stellen und 3-4 Stunden darin halten.

Nachdem die Form entwacht ist, die Temperatur auf 704 °C-732 °C in Schritten von 66 °C-93 °C stündlich erhöhen. Die Formen bei dieser Temperatur halten, bis das Modellmaterial vollständig verbrannt ist. Das Ausbrennen dauert bei dieser Temperatur etwa 5 Stunden, obwohl die Zeit je nach Beladung des Brennofens und der Größe des Formkastens schwankt.

Nach dem Ausbrennen sollten die Formen im Ofen bis auf die gewünschte Gießtemperatur abkühlen. Diese beträgt gewöhnlich 204 °C-288 °C für Aluminium und 427 °C-538 °C für Kupferlegierungen.

US: Gefahr. Kann Krebs durch Einatmen verursachen. Verursacht Lungenschäden durch anhaltende oder wiederholte Belastung durch Einatmen. Enthält Kieselsäurekristalle. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

EU: Gefahr. Verursacht Lungenschäden durch anhaltende oder wiederholte Belastung. Enthält einatembare Kieselsäurekristalle. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

*Da die Verwendungsbedingungen oder -weisen nicht unserer Kontrolle unterliegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung und lehnen ausdrücklich jegliche Haftung für jeden Gebrauch dieses Erzeugnisses ab. Die hier enthaltenen Informationen werden als wahr und fehlerfrei angesehen, jedoch werden alle Äußerungen oder Empfehlungen ohne Garantie, sei es ausdrücklich oder implizit, bezüglich der Richtigkeit der Information, der mit der Verwendung des Materials verbundenen Gefahren oder der durch den Gebrauch derselben zu erzielenden Ergebnisse gemacht. Die Entsprechung mit allen bundesstaatlichen, Länder- und örtlichen Vorschriften verbleiben in der Verantwortung des Benutzers. Jegliche mögliche Haftung bezüglich des Verkaufs und des Gebrauchs dieses Erzeugnisses beschränkt sich auf den Kaufpreis der bestimmten Güter, die in ihren jeweiligen Rechtsgeschäften verkauft wurden.*

## RANSOM & RANDOLPH

Maumee, OH 43537 USA

Toll Free: 800.800.7496

Phone: 419.865.9497

Fax: 419.865.9997

www.ransom-randolph.com



Issue Date: 030617 / Replaces: 092616

*Investing with Innovation™*