

R&R® Rantyre™ Tire Molding Plaster

Revêtement Utilisé pour la Coulée de Moules de Pneus en Aluminium

Propriétés Typiques des Matériaux

Rapport pondéral eau/poudre	46/100
Expansion de prise	0,2 %
Temps de travail	10/11 minutes
Temps de prise	< 26 minutes

Instructions Relatives à la Mise en Oeuvre

Mélanger la poudre et l'eau en respectant les proportions de mélange mentionnées ci dessus, ceci pendant 2 à 3 minutes. Passer le tout sous vide jusqu'à ce que le revêtement atteigne son niveau maximum et que les bulles éclatent

Verser le revêtement dans le modèle en silicone, également sous vide; ceci demande généralement 3 ou 4 minutes supplémentaires. Vibrer (si possible) le moule pendant encore 30 secondes à 1 minute, pour finir d'éliminer les bulles restantes.

Casser le vide. Sortir le moule de la machine de coulée sous vide et le placer sur un plateau; il est important que le moule ne subisse aucune sollicitation mécanique (chocs, vibrations), pendant la phase de prise du revêtement.

Démouler le moule en plâtre après 30 à 35 minutes. Le processus de séchage et cuisson peut alors débiter. Si, quelle qu'en soit la raison, le moule ne peut être cuit avant au moins 2 heures de temps, il faudra le protéger contre la déshydratation (l'envelopper d'un sac en plastique par exemple).

Cycle de Cuisson

- De l'ambiante à 180 °C en 2 heures.
- De 180 °C à 300 °C en 5 heures.
- Palier de 5 à 7 heures à 300 °C.
- Faire chuter la température à 260 °C et couler le metal.

Amérique du Nord: Danger. Contient de la silice cristalline. Peut provoquer le cancer par inhalation. Endommage les poumons en cas d'exposition prolongée ou répétée par inhalation. Voir les FDS pour plus d'informations.

UE: Danger. Contient de la silice cristalline inhalable. Endommage les poumons en cas d'exposition prolongée ou répétée. Voir les FDS pour plus d'informations.

Les conditions ou les modes d'utilisation étant hors de notre contrôle, nous n'assumons aucune responsabilité et déclinons expressément toute responsabilité pour toute utilisation de ce produit. Nous croyons que les informations contenues dans le présent document sont vraies et exactes, mais toutes les déclarations ou suggestions sont faites sans garantie expresse ou implicite concernant l'exactitude de l'information, les dangers liés à l'utilisation du matériel ou les résultats pouvant être obtenus par l'utilisation de celui-ci. La conformité à tous les règlements fédéraux, étatiques et locaux demeure la responsabilité de l'utilisateur. Toutes responsabilité potentielle liée à la vente et à l'utilisation de ce produit est limitée au coût de la marchandise vendue lors des opérations respectives.



RANSOM & RANDOLPH

Maumee, OH 43537 USA

Toll Free: 800.800.7496

Phone: 419.865.9497

Fax: 419.865.9997

www.ransom-randolph.com

Issue Date: 030717 / Replaces: 080116

Investing with Innovation™