

Astro-Vest® Investment

1. Pesez la quantité requise de la poudre a revêtement ASTRO-VEST. Pour déterminer la quantité appropriée d'eau et de poudre à utiliser par châssis, utilisez la calculatrice pour châssis en ligne sur www.ransom-randolph.com/resources.html ou bien calculez le volume de votre châssis cylindrique ($V = \pi r^2 h$) et multipliez par le facteur approprié suivant le tableau ci-dessous.

	W:P 27/100 Par cm ³ volume	W:P 28/100 Par cm ³ volume	W:P 29/100 Par cm ³ volume
Poudre a Revêtement Nécessaire			
Grammes	1,64	1,62	1,60
Eau nécessaire			
Grammes	0,44	0,45	0,46

2. Mesurez ou pesez la quantité d'eau requise (1 g = 1 ml l) et placez- la dans un bol à mélanger.
Remarque: Les variations de température influent sur le temps de travail. Pour réduire les écarts, la température de l'eau et de la poudre doivent être maintenues à 22 °C. Si la poudre a revêtement et/ou l'eau sont trop froids, le mélange durcira lentement. Si la poudre a revêtement et/ou l'eau sont trop chauds, le mélange durcira trop rapidement. Le temps de travail est défini comme l'écart entre l'instant où la poudre est ajoutée à l'eau et celui où le revêtement devient épais.
Remarque: On recommande l'eau déminéralisée afin d'assurer la régularité du temps de travail.
3. Ajoutez toujours la quantité pré-pesée de poudre a revêtement à l'eau. L'eau ajoutée à la poudre rend le mélange difficile et cela influe sur le temps de travail.
4. Mouillez la poudre avec une spatule de mélange ou un fouet de cuisine. Cela ne devrait pas prendre plus de 30 secondes.
5. Mélangez le avec l'agitateur mécanique à une vitesse modérée pendant 1½ à 2 minutes. Il est important de bien mélanger afin d'activer les ingrédients essentiels au revêtement afin de lui permettre d'atteindre le maximum de son potentiel.
6. Placez le revêtement mélangé dans une chambre à vide et appliquez un vide suffisant pour provoquer une ébullition rapide.
Le revêtement doit être soumis au vide jusqu'à ce qu'il s'élève et qu'il se casse. Ne dépassez pas 1 minute. Si un temps plus long est nécessaire, il se peut que la pompe à vide soit trop petite, qu'il y ait une entrée d'air ou que le système sous vide nécessite une réparation.
Remarque: lorsqu'il est correctement dosé avec l'eau, le revêtement ASTRO-VEST peut apparaître plus épais que les revêtements traditionnels. Ne pas ajouter d'eau pour le diluer. Le revêtement coulera librement, en dépit de son aspect épais.
7. Versez le revêtement ayant été soumis au vide le long de la paroi intérieure du châssis. Évitez de le verser directement sur les modèles de cire pour éviter leur rupture. Remplissez le châssis au moins 2,5 cm au-dessus du modèle.



RANSOM & RANDOLPH

Maumee, OH 43537 USA
Toll Free: 800.800.7496
Phone: 419.865.9497
Fax: 419.865.9997
www.ransom-randolph.com

Issue Date: 030717 / Replaces: 101116

Investing with Innovation™

Astro-Vest® Investment

8. Appliquez le vide au châssis pendant moins de 60 secondes. Un vide excessif provoquera un durcissement prématuré du revêtement. Si vous vibrez ou touchez le flacon pendant cette opération, cela aidera à relâcher les bulles d'air présentes à l'interface du modèle / revêtement. Relâchez le vide et remplissez le châssis jusqu'au bord métallique. Ne remplissez pas trop.
9. Transférez immédiatement le châssis à un endroit de stockage sans vibrations. Il est extrêmement important de ne pas déranger le châssis pendant la phase de la perte d'éclat ainsi que pendant le processus de durcissement initial.
10. Pour une bonne résistance à vert, laissez reposer le revêtement au banc pendant 2 heures.
11. Après 2 heures de séchage, ôtez délicatement la base de coulée et le collier à revêtement. Cela permettra de faciliter l'évacuation de l'humidité durant les premiers moments du séchage. Tout manquement à cela peut entraîner des éclatements de surface ou même la fissuration. Ce revêtement est mou, et une extrême délicatesse doit être observée pour éviter d'endommager le moule.
12. Idéalement, les châssis doivent être placés dans un four préchauffé à 150°C, l'entonnoir de coulée vers le bas. Les flacons doivent être placés au moins 2,5 cm au-dessus de la sole du four pour permettre une bonne circulation de l'air et le drainage de la cire. Ne placez pas les flacons trop près de la source de chaleur ou les uns des autres.
Remarque: Si vous placez les châssis dans un four froid, la température de 150°C doit être atteinte le plus rapidement possible.
13. Si le décirage se fait à la vapeur, transférez les châssis immédiatement après I dans un four préchauffé à 150°C. Ne laissez pas reposer les châssis à température ambiante pendant plus de 10 minutes.
14. Pour la cuisson des moules suivez le tableau ci-dessous.

Cuisson				
		Taille du châssis: jusqu'à 7,6 cm x 7,6 cm	Taille du châssis: jusqu'à 10,2 cm x 15,2 cm	Taille du châssis: jusqu'à 10,2 cm x 20,3 cm
Évaporation de l'eau	Amener à 150°C aussi rapidement que possible (le four peut être préchauffé)	Maintenez 4 heures	Maintenez 4½ heures	Maintenez 5 heures
Cuisson	Augmentez à 870°C	Montée en 6 heures Maintenez 3 heures	Montée en 7 heures Maintenez 3½ heures	Montée en 8 heures Maintenez 4 heures
	Réduisez à la température de coulée et laissez stabiliser	Maintenez 1 heure	Maintenez 2 heures	Maintenez 3 heures

Remarque: reportez-vous aux températures de coulée du moule recommandées par votre fournisseur d'alliage.



RANSOM & RANDOLPH

Maumee, OH 43537 USA

Toll Free: 800.800.7496

Phone: 419.865.9497

Fax: 419.865.9997

www.ransom-randolph.com

Issue Date: 030717 / Replaces: 101116

Investing with Innovation™

Astro-Vest® Investment

Conseils importants

- Utilisez de l'eau déminéralisée pour de meilleurs résultats.
- La poudre a revêtement doit toujours être ajoutée à l'eau.
- Les outils de mélange doivent être gardés propres et sans résidus du revêtement.
- Fermez hermétiquement le sac protecteur à l'intérieur du récipient de poudre et fermez celui-ci lorsque vous ne l'utilisez pas.
- Conservez toujours la poudre a revêtement dans un endroit sec.
- Laisser une distance minimum de 0,5 cm entre les modelés et les côtés et 2,5 cm en haut et en bas de ceux-ci.
- La date de fabrication est indiquée par les 6 premiers chiffres du numéro de lot (MM/JJ/AA). Ransom & Randolph recommande d'utiliser la substance dans les 6 mois suivant la date de fabrication.

Amérique du Nord: Danger. Contient de la silice cristalline. Peut provoquer le cancer par inhalation. Endommage les poumons en cas d'exposition prolongée ou répétée par inhalation. Voir la FDS pour plus d'informations.

UE: Danger. Contient de la silice cristalline inhalable. Endommage les poumons en cas d'exposition prolongée ou répétée. Voir la FDS pour plus d'informations.

Les conditions ou les modes d'utilisation étant hors de notre contrôle, nous n'assumons aucune responsabilité et déclinons expressément toute responsabilité pour toute utilisation de ce produit. Nous considérons que les informations contenues dans le présent document sont vraies et exactes, mais toutes les déclarations ou suggestions sont faites sans garantie, expresse ou implicite, concernant l'exactitude de l'information, les dangers liés à l'utilisation du matériel ou des résultats pouvant être obtenus par l'utilisation de celui-ci. La conformité à tous les règlements fédéraux, étatiques et locaux demeure la responsabilité de l'utilisateur. Toute responsabilité potentielle liée à la vente et à l'utilisation de ce produit est limitée au coût de la marchandise particulière vendue lors des opérations respectives.



RANSOM & RANDOLPH

Maumee, OH 43537 USA

Toll Free: 800.800.7496

Phone: 419.865.9497

Fax: 419.865.9997

www.ransom-randolph.com

Issue Date: 030717 / Replaces: 101116

Investing with Innovation™